

DOSSIER MACHINE

1	DIAGNOSTIC DE PANNES ET REMEDES	1
2	GUIDE D'INSPECTION ET D'ENTRETIEN PERIODIQUE	3
2.1	Tableau de maintenance	3
2.2	Fichier historique.....	4
2.3	Rapport d'intervention	5
2.4	Fiches de consignation d'un système.....	8
3	FIN DE VIE	10

DOSSIER TECHNIQUE

F2.4 - Maintenance



1 DIAGNOSTIC DE PANNES ET REMEDES

Quelques situations de dysfonctionnement peuvent survenir sur le système **VT10 - VIDEOTERM**, les principaux cas et les remèdes associés sont définis dans le tableau ci-dessous :

Dysfonctionnement observé	Causes probables	Remèdes
Le bandeau d'alimentation de la baie de distribution est sur « 1 » mais le système paraît hors tension.	- Pas d'alimentation électrique.	- Brancher la prise et / ou basculer le sectionneur sur ON - Vérifier la présence de tension après le bandeau électrique. - Vérifier que les prises d'alimentations sont correctement branchées des deux côtés.
Impossible d'accéder à la page de l'enregistreur vidéo.	- Pas de connexion réseau - Mauvaise adresse IP	- Vérifier les branchements RJ45 de l'enregistreur au switch. - Vérifier les voyants de l'enregistreur.
Connexion à l'interface de l'enregistreur.	- Mots de passe oublié	- Login : admin - Mot de passe par défaut : 123456.
L'enregistreur ne voit pas les caméras.	- Perte de connexion fibre - Problème de configuration IP	- Voyant clignotant correspondant à l'interface de connexion sur lequel est branché le module GBIC (SFP module) - Vérifier la configuration IP des caméras.
Plugin Web ne se charge pas	- Configuration du Plugin web pour Internet Explorer.	- Ajouter l'adresse IP de l'enregistreur dans la liste des sites web autorisés « Outils→Options Internet→Sécurité » - Ajouter l'adresse IP de l'enregistreur à la liste de compatibilité « Outils→Paramètres d'affichage de compatibilité »
Connexion à l'interface EdgeSwitch	- Mot de passe oublié	- Login : ubnt - Mot de passe par défaut : ubnt
EdgeSwitch conf. Par défaut	- DHCP or IP fallback 192.168.1.2	- VT10 = 192.168.1.46
EdgeSwitch débit RJ45	SFP1-12 = 1 Gbps	Port 1 à 8 support 100 Mbps

Toutefois, si un cas de dysfonctionnement subsistait, se référer aux documents suivants pour établir un diagnostic :

- Enregistreur NVR (dans baie de vidéoprotection) - Manuel utilisateur / DataSheet
- PLANET Switch 8 port PoE (dans coffret de raccordement du mat) - Manuel utilisateur
- Schéma électrique et synoptique de l'installation

Ou contacter ERM :



561, allée de Bellecour
84200 Carpentras (Vaucluse-France)

Tél. : +33 (0)4 90 60 05 68
Fax : +33 (0)4 90 60 66 26
E-mail=contact@erm-automatismes.com
Site internet : <http://www.erm-automatismes.com>



Didactique | Robotique | Fab&Test | Energies

- ⓘ Remarque : afin de faciliter le support technique, merci de privilégier le contact par e-mail avec une description du problème, le type de la machine, le numéro de série et tout document utile à sa résolution (photo, copie d'écran, ...)

2 GUIDE D'INSPECTION ET D'ENTRETIEN PERIODIQUE

Le système doit être inspecté et entretenu périodiquement afin d'assurer son bon fonctionnement.

Les tableaux, fiches et documents figurant ci-après permettent un entretien méthodique du système.

2.1 Tableau de maintenance

Ce tableau indique le programme de contrôle à effectuer et les opérations d'entretien nécessaires.

Opérations à effectuer	Périodicité des interventions											
	J	F	M	A	M	J	J	A	S	O	N	D
Nettoyer le poste	q	q	q	q	q	q	q	q	q	q	q	q
Vérifier le fonctionnement des clés de fermeture de la baie de brassage	q	q	q	q	q	q	q	q	q	q	q	q
Arrêter l'enregistreur vidéo en fin de séance	q	q	q	q	q	q	q	q	q	q	q	q
Vérifier le fonctionnement du disjoncteur différentiel Q1 dans le coffret de raccordement du mât (touche Test)	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Vérification de l'état des alimentations électriques, remplacer si besoin (câbles)	x		x		x		x		x		x	
Vérification de l'état des cordons RJ45, remplacer si besoin	x		x		x		x		x		x	
Nettoyer les équipements réseaux, accumulation de poussière (Ne pas toucher à la fibre)	x		x		x		x		x		x	
Nettoyer les grilles d'aération de la baie de brassage	x		x		x		x		x		x	
Vérifier la tenue mécanique du filin de sécurité de la caméra N°3	x		x		x		x		x		x	

(q : quotidien)

Illustrations :

(a) Différentes aérations de la baie de brassage :

(Aspirer, nettoyer, ne pas occulter)



2.3 Rapport d'intervention

DOCUMENT DE TRAVAIL A COMPLETER		RAPPORT D'INTERVENTION	Numéro:.....	1/3
Date : / / 20.....				
MACHINE:.....	MARQUE:.....	TYPE:.....	N°:.....	
<p style="text-align: center;">DEMANDE D'INTERVENTION</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 10px auto; width: 80%;">A compléter par le demandeur</div> <p>Degré d'urgence* <input type="checkbox"/>1 <input type="checkbox"/>2 <input type="checkbox"/>3 <input type="checkbox"/>4 <input type="checkbox"/>5</p> <p>Date de demande d'intervention:.....à.....h.....mn</p> <p>Marque:..... Type:.....</p> <p>Nom du demandeur:..... Service:.....</p> <p>Signature du demandeur:.....</p> <p>Urgence 1: Mise en cause de la sécurité des personnes des biens Urgence 2: Maintenance préventive ou corrective..... Urgence 3 ou 4: Travaux "lo urds", remise à neuf, etc</p>	<p style="text-align: center;">1: S'INFORMER</p> <p>1,1 - Utiliser différentes sources de renseignements</p> <p>Prendre connaissance de la demande d'intervention</p> <p>S'informer auprès du responsable de maintenance</p> <p>S'informer auprès de l'opérateur</p> <p>Exploiter un support papier</p> <p>Exploiter un support informatique</p> <p>Exploiter un support audio</p> <p>Exploiter un support vidéo</p> <p>Prendre connaissance des consignes de sécurité</p> <div style="float: right; border: 1px solid black; width: 20px; height: 100px; margin-left: 10px;"></div> <p>1,2 - Connaître la ou les causes de l'intervention</p> <p>1,2,1 M maintenance préventive</p> <p>Conditionnelle <input type="checkbox"/> Systématique <input type="checkbox"/></p> <p>Qui porte sur:</p> <p> Changement d'éléments <input type="checkbox"/> Inspection <input type="checkbox"/></p> <p> Visite <input type="checkbox"/> Contrôle <input type="checkbox"/></p> <p>Type d'alerte en maintenance préventive conditionnelle</p> <p>Signal sonore <input type="checkbox"/> Signal visuel <input type="checkbox"/></p> <p>Analyse vibratoire <input type="checkbox"/> Analyse d'huile <input type="checkbox"/></p> <p>Perte de production <input type="checkbox"/></p> <p><input type="checkbox"/> Autres à préciser:.....</p> <p>Cause de maintenance conditionnelle systématique</p> <p>Nb. d'impulsions <input type="checkbox"/> Nb. de cycle <input type="checkbox"/> Nb. d'heures <input type="checkbox"/></p> <p>soit:..... soit:..... soit:.....</p> <p>1,2,2 Maintenance corrective</p> <p>Défaillance partielle <input type="checkbox"/> Défaillance totale <input type="checkbox"/></p> <p>1,2,3 Raisons de l'intervention</p> <p>Mécanique <input type="checkbox"/> Electrique <input type="checkbox"/></p> <p>Pneumatique <input type="checkbox"/> Hydraulique <input type="checkbox"/></p>			
<p style="text-align: center;">RENSEIGNEMENT GENEVAUX CONCERNANT L'INTERVENTION</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 10px auto; width: 80%;">Le reste de ce rapport est à la charge de l'intervenant</div> <p>Niveau de maintenance: <input type="checkbox"/>1 <input type="checkbox"/>2 <input type="checkbox"/>3 <input type="checkbox"/>4 <input type="checkbox"/>5</p> <p>Date de l'intervention:.....à.....h.....mn</p> <p>Intervention suspendue le:.....à.....h.....mn</p> <p>Intervention reprise le:.....à.....h.....mn</p> <p>Fin de l'intervention le:.....à.....h.....mn</p> <p>Temps prévu:..... Temps passé:.....</p>				

DOCUMENT DE TRAVAIL A COMPLETER

Date : / / 20.....

RAPPORT D'INTERVENTION

Numéro:.....

2/3

MACHINE:.....

MARQUE:.....

TYPE:.....

N°:.....

2: PREPARER

2,1 Consigner l'installation

2,2 Documentation nécessaire à l'intervention

Dossier technique Catalogue

Autres Préciser:.....

2,3 Résumé des hypothèses, ou diagnostic préétabli

A compléter par le professeur

2,4 Moyens de contrôle utilisés pour établir le diagnostic

Contrôle électrique Contrôle mécanique
 Visuel Tactile Auditif Olfactif

2,5 Cause(s) probable(s) de la ou des défaillance

méca élec hydrau pneum

2,6 Diagnostic

2,7 Gamme démontage utilisée à réaliser

2,8 Réunir le matériel nécessaire à l'intervention

2,9 Préparer le poste de travail

2,10 Préparer le ou les éléments à remplacer

N° bon de commande:..... Réf. Pièce:.....

N° bon sortie magasin:..... Réf. pièce:.....

3: INTERVENIR

3,1 Réaliser le démontage des différents éléments

3,2 Confirmer le diagnostic Infirmer le diagnostic

3,3 Si diag. Infirmé: Nom(s) et Rep.pièces(s)

Signaler les pièces à changer

N° bon de commande:..... Réf. Pièce:.....

N° bon sortie magasin:..... Réf. Pièce:.....

Réf. Pièce:.....

3,4 Effectuer dépannage Une réparation

3,5 Changer composants Effectuer remontage

Modification(s) Réglage(s)

Essai(s) Nettoyer le poste

3,6 Localisation des travaux

A	B	C	D	E
F	G	H	I	J

3,7 Fonctionnement machine:

Parfait Acceptable A revoir

3,7,1 Anomalie(s) observée(s)

Mécanique
 Pneumatique
 Sécurité
 Electrique
 Hydraulique
 Autre
 Préciser:.....

DOCUMENT DE TRAVAIL A COMPLETER

Date : / / 20....

RAPPORT D'INTERVENTION

Numéro:.....

3/3

MACHINE:.....

MARQUE:.....

TYPE:.....

N°:.....

4: Informer

4,1 Le responsable de la maintenance

des améliorations possibles concernant:

4,1,1: Les procédures d'intervention

4,1,2: Les modifications des matériels

4,1,3: Les anomalies relevées sur les documents

Suggestions:.....

.....

.....

4,2 Le demandeur qui réceptionne le système

De la remise en état

Des anomalies observées

A la date du:..... à h

Nom: Signature:

4,3 L'utilisateur de la remise en état du système

4,4 Le responsable de la maintenance à l'aide de ce rapport

remis le : à h

Nom intervenant: Signature:

Nom du responsable maintenance:

Signature:

COÛT DE L'INTERVENTION

1 Coût total de la main d'œuvre

Coût horaire du technicien	Temps passé	Coût total
TOTAL		

2 Coût des matériels changés: Pièce(s), Fluide(s), etc...

Désignation	Références	Nombre	Coût total
TOTAL			

3 Coût de la perte de production du à l'immobilisation

Coût d'1h d'arrêt	Temps d'arrêt	Coût total
TOTAL		

4 Coût de l'intervention

1 + 2 + 3 =

2.4 Fiches de consignation d'un système

DOCUMENT DE TRAVAIL A COMPLETER

ETAPES DE CONSIGNATION D'UN SYSTEME (Respect du code du travail, décret du 14 novembre 1998 article 49)			
ETAPE DE CONSIGNATION	NATURE DU RISQUE		
	ELECTRIQUE	CHIMIQUE	MECANIQUE
1-SEPARATION	Mise hors tension du circuit Article 7-6 de la NFC 63-130 de puissance <input type="checkbox"/> par boîtier canalis <input type="checkbox"/> ou sectionneur <input type="checkbox"/> de commande <input type="checkbox"/> (si indépendant) alimentation de secours <input type="checkbox"/> (après autorisation)	Suppression des arrivées : de fluides <input type="checkbox"/> de solides <input type="checkbox"/> circuit auxiliaire <input type="checkbox"/>	Coupeure de la transmission : de l'énergie <input type="checkbox"/> y compris de secours <input type="checkbox"/> et accumulateur d'énergie <input type="checkbox"/>
2-CONDAMNATION ET SIGNALISATION	Boîtier canalis déconnecté <input type="checkbox"/> (Fusibles enlevés) Sectionneur cadenassé <input type="checkbox"/> (Clef enlevée) 2.1 Signalisation de consignation visible : Par panneaux, bandeau Zébré 2.2 Barrière de protection entourant le système :	Robinet vanne...condamné <input type="checkbox"/> ou (pour fluide) Tiroir condamné <input type="checkbox"/> (pour solides) Par panneaux, bandeau zébré	Élément de transmission Supprimé (ex : courroie ...) <input type="checkbox"/> Décomprimé (ex : ressort ...) <input type="checkbox"/>
3-PURGE	Mise à la terre du circuit <input type="checkbox"/> (Opération à effectuer après l'étape 4 : vérification) Décharge des condensateurs <input type="checkbox"/>	Vidange <input type="checkbox"/> Nettoyage <input type="checkbox"/> Elimination d'atmosphère inerte ou dangereuse <input type="checkbox"/> Ventilation <input type="checkbox"/>	Mise au niveau d'énergie le plus bas par : Arrêt des mécanismes, y compris volant d'inertie. <input type="checkbox"/> Equilibre stable (point mort bas) ou calage mécanique <input type="checkbox"/> Mise à la pression atmosphérique <input type="checkbox"/>
4-VERIFICATION	Pas de tension* entre : Phases <input type="checkbox"/> Phase-neutre <input type="checkbox"/> Phase ou neutre et terre <input type="checkbox"/> <small>* d'après NF C 18-310 ou 311 * Vérificateur de tension normalisé, à l'exclusion de : voltmètre, tournevis testeur,</small>	Pas de pression <input type="checkbox"/> Pas d'écoulement <input type="checkbox"/>	Absence d'énergie par : Pression <input type="checkbox"/> Mouvement <input type="checkbox"/>

OBSERVATIONS : Afin de s'assurer de la bonne identification des différents éléments sur lesquels portera l'intervention, les schémas, les plans, éléments de repérage, etc... devront être lisibles, permanents et à jour.

DANGER

EQUIPEMENT CONSIGNE

Par M. :

SERVICE :

TRAVAUX EN COURS
NE PAS METTRE EN SERVICE

3 FIN DE VIE

Lorsqu'elle arrive en fin de vie, la machine doit être mise au rebut. Dans ce but, il est impératif de faire vider et récupérer les fluides éventuels par un professionnel agréé. Ensuite, le système doit être démonté afin de séparer les composants de matériaux différents : métaux, plastiques, appareils électriques, déchets généraux... Ces éléments devront être emmenés en déchetterie et déposés dans les containers appropriés.